

BRE MIA EKO 2.2

CENTRO PARA O PROCESSAMENTO
DE PAINÉIS EM TEMPO REAL



VERSATILIDADE DE ACORDO COM AS NECESSIDADE DE PRODUÇÃO



O MERCADO PEDE

uma mudança nos processos de produção, que permita atender ao **constante aumento da demanda por produtos personalizados**, com base nas exigências específicas do cliente, com **prazos de entrega rápidos e garantidos**. Não há mais certeza sobre os volumes de produção e não é mais possível produzir de acordo com previsões baseadas em estatísticas. As produções tornam-se muito diversificadas.

A BIESSE FORNECE

soluções tecnológicas que possam atender às necessidades das empresas que produzem sob encomenda, reduzindo de forma significativa os custos e tempos de ciclo. **Brema Eko 2.2** é a furadeira vertical compacta e versátil que, em pouco espaço, permite trabalhar formatos de diferentes espessuras e tamanhos. É a solução ideal para produção "just in time", mesmo para os trabalhos de pantografia mais complexos.



VEJA O VÍDEO

BREMA EKO 2.2

- MÁXIMA CONFIGURABILIDADE DA MÁQUINA DE ACORDO COM AS NECESSIDADES DE PRODUÇÃO
- MÁXIMA OTIMIZAÇÃO DA PRODUÇÃO, SEM PERDER TEMPO COM CONFIGURAÇÕES
- AMPLA GAMA DE PAINÉIS USINÁVEIS

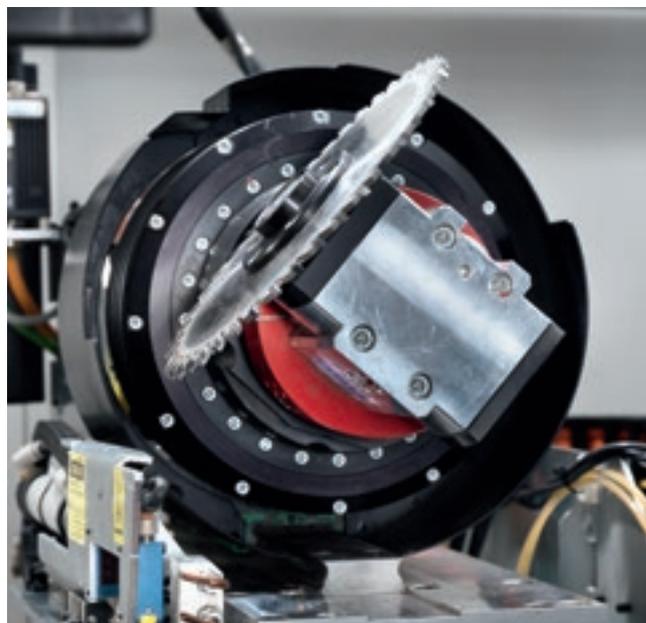
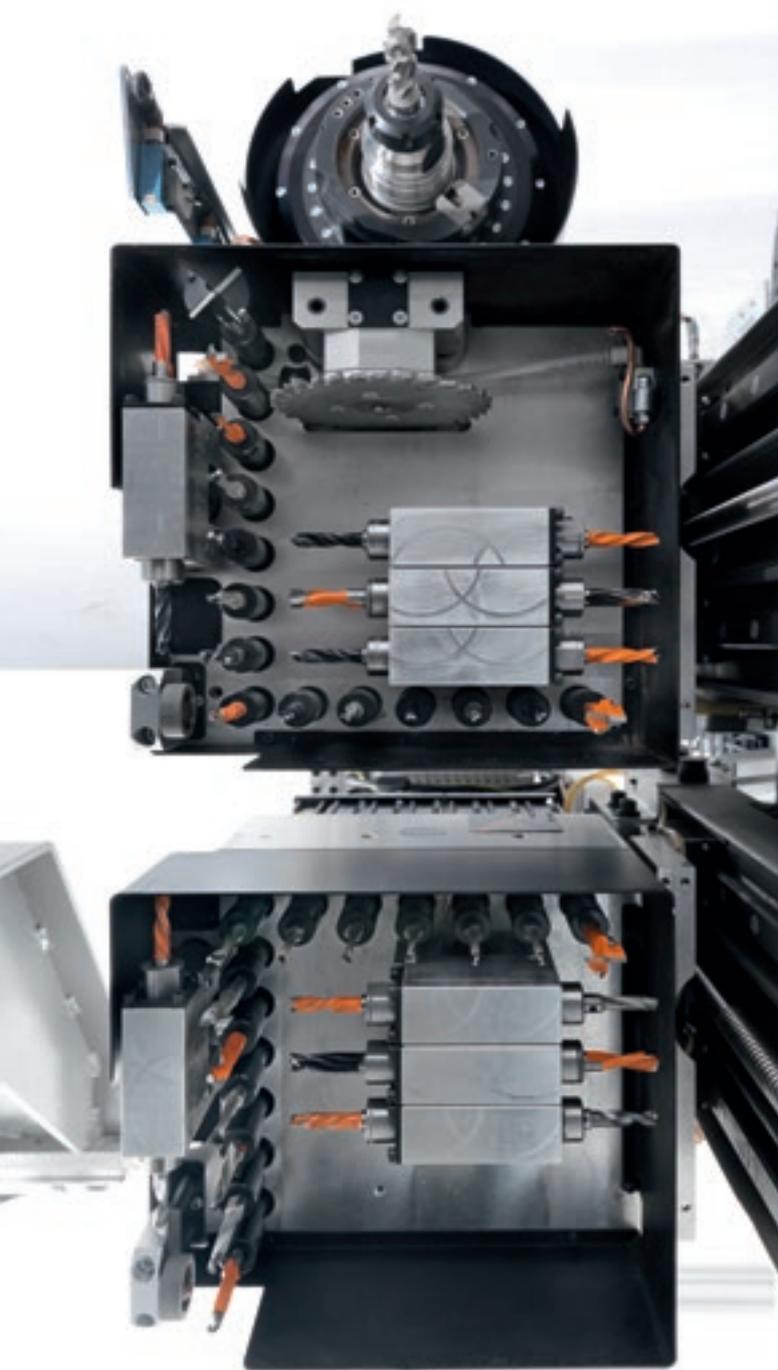
MÁXIMA CONFIGURABILIDADE DA MÁQUINA DE ACORDO COM AS NECESSIDADES DE PRODUÇÃO

A Biesse usa sempre os mesmos componentes de alto nível em todas as máquinas da gama de produtos.



Os eletromandris, os cabeçotes de perfuração e os agregados são projetados e realizados para a Biesse pela HSD, empresa líder mundial no setor de mecatrônica.

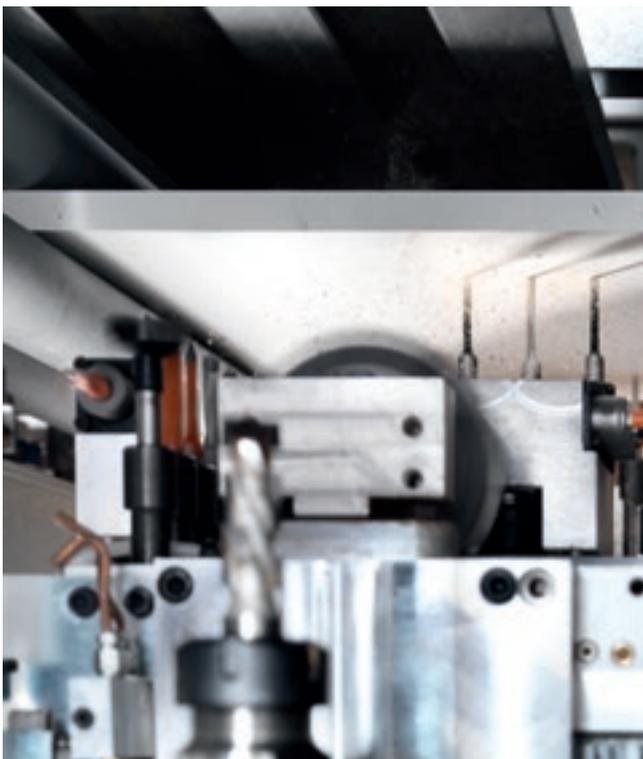
BREMA EKO 2.2 PERMITE CONFIGURAR A MÁQUINA COM O CABEÇOTE DUPLO DE MANDRIS INDEPENDENTES.



A ESTRUTURA E OS COMPONENTES
DA MÁQUINA GARANTEM A MÁXIMA PRECISÃO
EM CADA PROCESSO



Pantógrafo com eixo C integrado (opcional).



VERTICAL DRILL ING

POTÊNCIA COMPACTA

A disposição vertical do painel e as características técnicas das furadeiras verticais permitem o processamento de superfícies mais delicadas.

A linha de furadeiras verticais Brema é capaz de realizar todas as operações de perfuração, fresagem e aplicação de cola e pino, bem como a possibilidade de gerenciar outras inserções de ferramenta.

A configuração projetada para obter a máxima ergonomia de carga e descarga, o tamanho reduzido que permite economizar 50% de espaço, sem perder tempo com configurações, permitem altos níveis de produtividade.



MÁXIMA OTIMIZAÇÃO DA PRODUÇÃO, SEM PERDER TEMPO COM CONFIGURAÇÕES



Armazém de até 8 posições, que permite gerenciar diferentes tipos de agregados capazes de aumentar a versatilidade da máquina.



Grupo para gerenciamento de aplicação de cola e pino com sistema patenteado com CU para selecionar o agregado de trabalho.

A disposição vertical do painel e a mesa de trabalho com rolos garantem a máxima ergonomia de carga e descarga e permite trabalhar até as superfícies mais delicadas.



O sistema de leitura a laser, para detectar a origem e a extremidade do painel, permite que máquina compense erros dimensionais corrigindo a altura X do painel.



KIT HP

O Kit High Performance para a gestão rápida do movimento das pinças ao longo do eixo X, permite obter velocidades de movimento de até 110 m/min, com rampas de aceleração rápidas. O kit permite aumentar sensivelmente o rendimento da produção da máquina, graças à maior rapidez nas fases de deslocamento do painel e retorno das pinças.

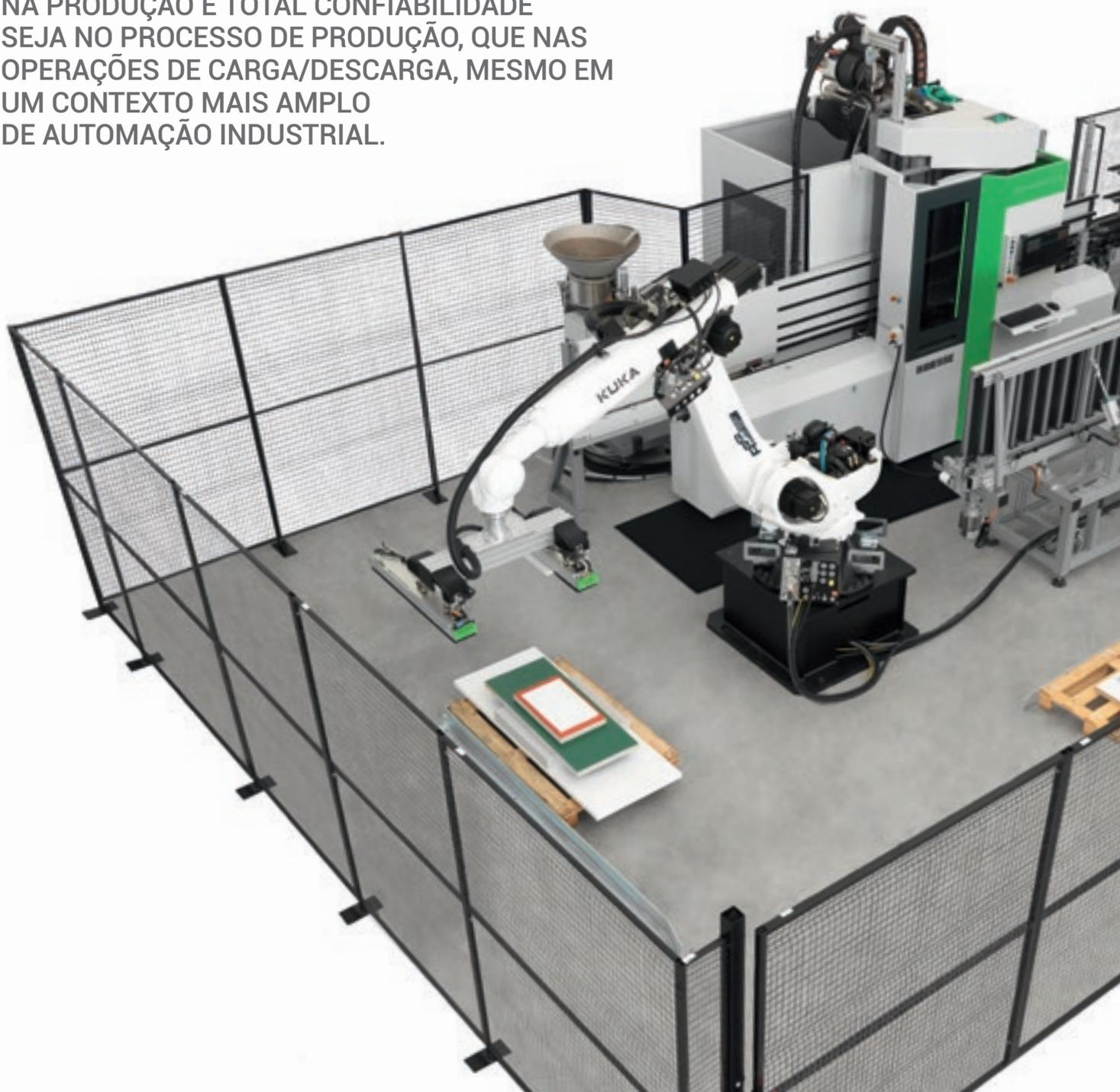
As pinças são equipadas com um sistema de detecção de espessura do painel, que permite alterar o valor do programa em tempo real, garantindo a precisão dos processamentos referidos ao eixo "Z".



Na mesa de trabalho está instalado o **sistema de contrapressão**, que mantém o painel perfeitamente posicionado e alinhado em toda a altura útil de acordo com a espessura da peça sendo trabalhada, garantindo a máxima precisão.

PRODUÇÃO AUTOMÁTICA E INTERLIGADA

BREMA EKO 2.2 PODE SER INTEGRADA PERFEITAMENTE NA LINHA COM ROBÔ (ROS). OS ROS GARANTEM UM AUMENTO DECISIVO NA PRODUÇÃO E TOTAL CONFIABILIDADE SEJA NO PROCESSO DE PRODUÇÃO, QUE NAS OPERAÇÕES DE CARGA/DESCARGA, MESMO EM UM CONTEXTO MAIS AMPLO DE AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL.



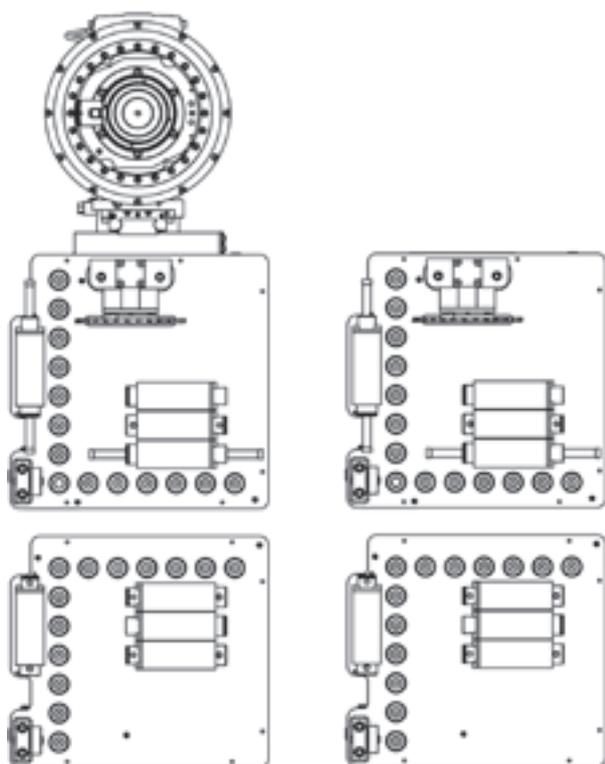
Os tempos de inatividade são drasticamente reduzidos e o risco de danos do material, decorrentes do manuseio do painel pelo operador, é praticamente zero.



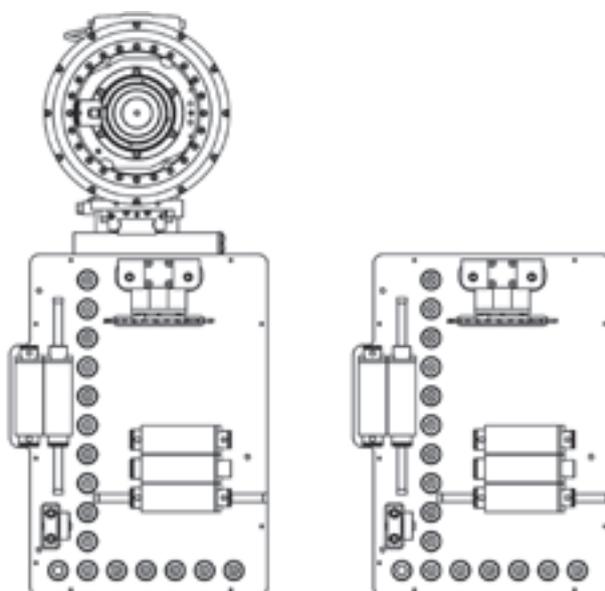
**ROVER EKO 2.2. + ROS
permite aumentar
a produtividade e reduzir
os custos de produção
graças a:**

- ▶ Possibilidade de trabalhar em estação dupla, com carga e descarga da peça em tempo mascarado
- ▶ Redução do tempo de trabalho para o técnico operador
- ▶ Simplificação do trabalho para o técnico operador
- ▶ Processamentos sem a presença de supervisor e sem limites de tempo, 24h por dia, 7 dias na semana

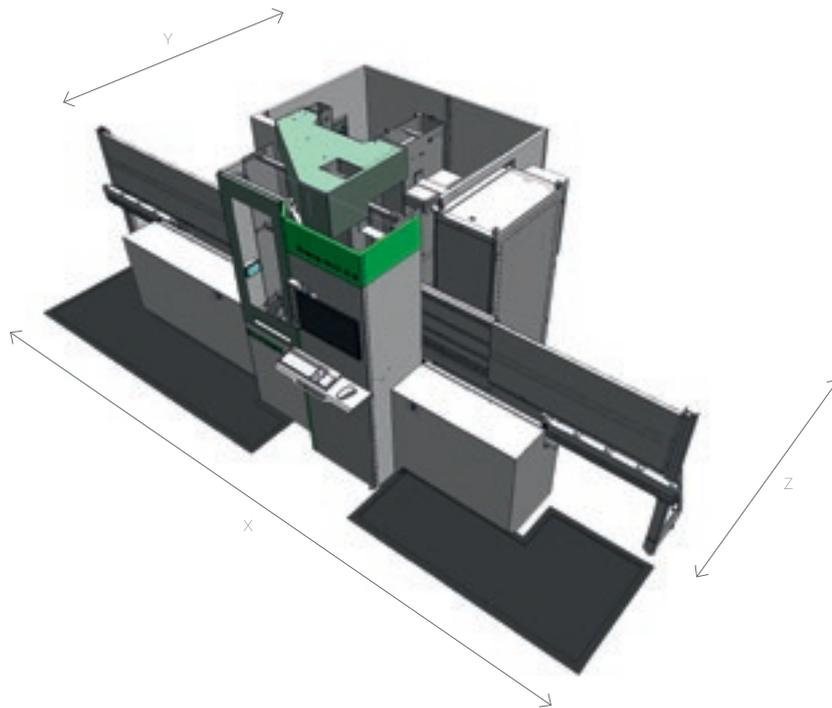
CONFIGURABILIDADE DA MÁQUINA DE ACORDO COM AS NECESSIDADES DE PRODUÇÃO



HSK F63 da 6,5 kW padrão com eixo C integrado. Duas configurações para furar: cabeçote simples de 28 ferramentas e cabeçote duplo de 44 ferramentas.



DADOS TÉCNICOS



Dimensões da máquina	mm	5300 x 2300 x 2300
Tamanho mínimo do painel usinável	mm	200 x 35 x 8
Tamanho máximo do painel usinável	mm	3200 x 1250 x 60
Velocidade vetorial	m/min	(x - y) = 65, z = 20

Dados técnicos e ilustrações não são vinculantes. Algumas fotos podem reproduzir as máquinas com todos os opcionais. A Biesse Spa se reserva o direito de efetuar eventuais alterações sem aviso prévio.

Condições de funcionamento: perfuração, fresagem. Nível de pressão acústica ponderado - local de trabalho (LpA) 78 dB. Incerteza de medida K = 4 dB (A). A medição foi efetuada respeitando a norma UNI EN ISO 11202, UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 19085-3:2018 e alterações posteriores.

Os valores dos ruídos indicados são níveis de emissão e não representam necessariamente níveis operacionais seguros. Não obstante exista uma relação entre níveis de emissão e níveis de exposição, esta não pode ser utilizada em modo confiável para estabelecer se são necessárias ou não outras precauções. Os fatores que determinam o nível real de exposição a que a força de trabalho está sujeita incluem a duração da exposição, as características do ambiente de trabalho, outras fontes de emissão, como o número de máquinas e outros processos adjacentes. Em todo caso, estas informações permitirão que o usuário da máquina efetue uma avaliação melhor do perigo e dos riscos.

A ALTA TECNOLOGIA TORNA-SE ACESSÍVEL E INTUITIVA



O B_SOLID É UM SOFTWARE CAD CAM 3D QUE PERMITE, EM UMA ÚNICA PLATAFORMA, EXECUTAR TODOS OS TIPOS DE MECANIZAÇÕES GRAÇAS AOS MÓDULOS VERTICAIS PROJETADOS PARA PROCESSOS DE PRODUÇÃO ESPECÍFICOS.

- Projeto com poucos cliques.
- Simulação da mecanização para ter uma visualização prévia da peça e servir de guia na sua produção.
- Realização prévia da peça em uma máquina virtual, prevenindo colisões e equipando a máquina da melhor forma.
- Simulação da mecanização com cálculo do tempo de execução.



GERENCIAR A PRODUÇÃO DE FORMA SIMPLES E IMEDIATA



SmartConnection uma solução baseada na web que pode ser usada a partir de qualquer dispositivo.



SMARTCONNECTION É UM SOFTWARE PARA A GESTÃO DE PEDIDOS NA EMPRESA, DESDE SUA GERAÇÃO ATÉ O PLANEJAMENTO DO CALENDÁRIO E A PRODUÇÃO REAL, EM ALGUMAS ETAPAS SIMPLES E INTUITIVAS.

GRAÇAS AO SMARTCONNECTION É POSSÍVEL CONECTAR AS MÁQUINAS DO LOCAL DE PRODUÇÃO, TRANSFORMANDO A EMPRESA EM UMA FÁBRICA 4.0

GERENCIA O PEDIDO



PROGRAMA

SMART CONNECTION

Powered by Retuner



PLANEJA O CALENDÁRIO

TRABALHA



A Biesse está ampliando a SmartConnection em todas as áreas geográficas.
Para verificar a disponibilidade em seu País, entre em contato com seu representante de vendas.

CUSTOMER CARE É O NOSSO MODO DE ESTAR

SERVICES é uma nova experiência para os nossos clientes, para oferecer um novo valor composto não só pela excelente tecnologia mas por uma conexão cada vez mais direta com a empresa, as profissões que a compõem e a experiência que a caracteriza.



DIAGNÓSTICO AVANÇADO

Canais digitais para interação remota on line 24/7. Sempre prontos a intervir no local 7/7.



REDE WORLDWIDE

39 filiais, mais de 300 agentes e revendedores certificados em 120 países e lojas de peças de substituição na América, Europa e Far East.



PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO JÁ DISPONÍVEIS

Identificação, envio e entrega de peças de substituição para todas as finalidades.



OFERTA FORMAÇÃO AVANÇADA

Vários módulos de formação no local, online e em aula para percursos de crescimento personalizados.



SERVIÇOS DE VALOR

Uma ampla gama de serviços e software para a melhoria contínua do desempenho dos nossos clientes.

EXCELÊNCIA NO NÍVEL DE SERVIÇO

+550

TÉCNICOS NO MUNDO ALTAMENTE ESPECIALIZADOS, PREPARADOS PARA AUXILIAR OS CLIENTES EM TODAS AS NECESSIDADES

90%

DE CASOS POR PARAGEM DE MÁQUINA, COM TEMPO DE RESPOSTA NO PRAZO DE 1 HORA

+100

ESPECIALISTAS EM CONTACTO DIRETO POR VIA REMOTA E TELESERVICE

92%

DE ENCOMENDAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO POR PARAGEM DE MÁQUINA PROCESSADAS EM 24 HORAS

+50.000

ARTIGOS EM STOCK NAS LOJAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO

+5.000

VISITAS DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA

80%

DE PEDIDOS DE APOIO CONCRETIZADOS ON-LINE

96%

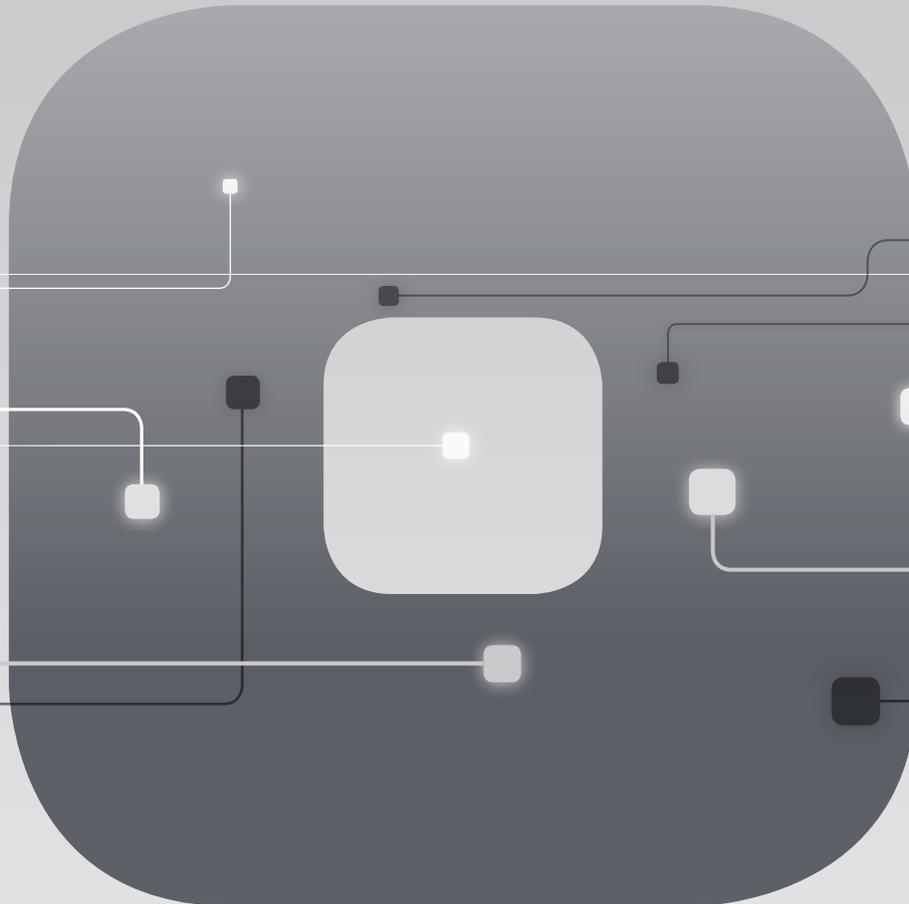
DE ENCOMENDAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO PROCESSADAS NA DATA PREVISTA DE ENTREGA

88%

DE CASOS RESOLVIDOS COM A PRIMEIRA INTERVENÇÃO NO LOCAL

SOPHIA

MAIS VALOR COM AS MÁQUINAS



A plataforma IoT da Biesse que habilita os seus clientes para uma vasta gama de serviços, para simplificar e racionalizar a gestão do trabalho.

SERVIÇOS

PROATIVIDADE

ANÁLISE



Em colaboração com **accenture**

MATCH WITH

A Biesse é a parceira ideal para completar o inteiro processo de produção. Graças a uma gama completa de produtos de ponta e ao desenvolvimento de tecnologias de última geração, a Biesse está pronta para atender as necessidades mais complexas do setor.

Aconselhamos você na escolha das tecnologias ideais para apoiar o seu negócio, para uma produção eficiente e competitiva no mercado: centros de trabalho, máquinas de serrar, coladeiras de borda, furadoras verticais, máquinas de polir, soluções de movimentação e montagem.

STREAM A SMART

TECNOLOGIA EM EVOLUÇÃO



Stream A Smart é a nova linha de coladeiras de borda monolaterais automáticas projetada para artesãos e pequenas empresas que buscam facilidade de uso e produção personalizada.

ROVER A FT

ALTA TECNOLOGIA PARA PRODUTOS DE QUALIDADE



A Rover A FT é o novo centro para processamentos Nesting de alto desempenho. Compacta e de alto desempenho com estrutura Gantry, a Rover A FT oferece tecnologia de ponta, garantindo a máxima precisão em todos os processamentos.

MADE WITH BIESSE

PARA UM DESIGN REVOLUCIONÁRIO, MAS CONSCIENTE

Um design ciente que entende a sociedade e é capaz de transformá-la para melhor. É assim que se resume a missão da Lago, uma empresa de móveis fundada em 1976 que tem no DNA dois conceitos simples: curiosidade e fazer bem.

O que une o Grupo Biesse e a Lago, reforçando ainda mais uma parceria já antiga, unindo mundo do processamento da madeira e o dos móveis, é a adesão ao projeto Alliance, um grupo de marcas, empresas e personalidades que decidiu iniciar, juntamente com a empresa de design do Vêneto, o caminho do respeito pelo nosso planeta, por nós mesmos e pelo amanhã. Uma relação de colaboração antiga, que foi concretizada na concepção do sistema inovador de produção que Biesse desenvolveu em conjunto com a Lago, reorganizando por completo o local de produção.

O resultado é a inclusão de uma nova fábrica Batch One dentro do ambiente de produção existente, marcada pela personalização, flexibilidade e rapidez. O sistema possui uma nova célula de esquadrejamento com

Stream MDS e Winner W1, uma nova célula de perfuração com Skipper 130 e uma nova máquina de serrar Selco WNR 650 conectada ao Winstore 3D K1, que gerencia todo o material a ser processado, de forma inteligente. "A inclusão do processo "batch one" reforça o "just in time" que a empresa Lago se propôs como meta, permitindo a redução dos armazéns dedicados a produtos semiacabados e matérias-primas, reduzindo também desperdícios e aumentando a qualidade dos produtos.

Além disso, maior eficiência, prazos de entrega reduzidos e total controle do fluxo de produção «explica Mauro Pede, Biesse Systems sales director.

«Os novos investimentos nos levaram a uma nova flexibilidade de produção, que vai continuar a ser implementada, para uma nova velocidade de processamento e uma personalização ainda maior da gama», explica Daniele.

Carlo Bertacco, responsável pela produção, pensa do mesmo modo: "Estamos concluindo um ampliação de mais 2.500 metros quadrados para sermos ainda mais flexí-

veis e rápidos, mantendo o altíssimo nível de qualidade que caracteriza a Lago. Uma equação em que a tecnologia desempenha um papel muito importante: penso em uma das máquinas mais interessantes que compramos da Biesse, uma pequena Brema Eko que não só é extremamente flexível, mas nos faz simplificar bastante alguns passos, porque podemos trabalhar peças pintadas sem a preocupação de que se danifique.

É a demonstração que, quando existem ideias claras e uma organização precisa dos fluxos de trabalho, é possível encontrar soluções simples que dão excelentes resultados».

**O DESIGN PARA A
LAGO DEVE SER
GUIADO PELO
HOMEM, PELA
HUMANIDADE
E PELA EMPATIA**



Daniele Lago
Fundador



Empresa fundada
na Itália, nativa
internacional.

Somos uma empresa internacional que fabrica linhas de produção e máquinas integradas para o processamento de madeira, vidro, pedra, plástico, materiais compósitos e o que resulta desse processo.

Graças à nossa competência sólida, ampliada por uma rede mundial em constante crescimento, apoiamos a evolução do seu negócio - dando asas à sua imaginação.

Mestre de materiais, desde 1969.

Simplificamos o
seu processo de
fabricação para
maximizar o
potencial de
todos os
materiais.



